



# **Musterspezifikationen des Deutschen Brauer-Bundes für visuelle Fehlermerkmale bei Flaschenkästen aus PE-HD**

## **Anmerkung**

Diese Muster-Spezifikationen sind von einer Arbeitsgruppe des DBB erarbeitet und vom Technischen Ausschuss freigegeben worden. Sie sind sowohl für die Prüfung der Erstbemusterung bei einem Prüfinstitut, wie auch bei Wareneingangskontrolle für Neuware in Brauereien anwendbar.

Die Musterspezifikationen sind für jedermann frei verwendbar und in dieser Form unverbindlich. Sie können jedoch in dieser oder auch in abgewandelter Form zur Ergänzung von Liefer- bzw. Einkaufsverträgen als verbindliche Bedingungen zusätzlich zur STL B Flaschenkästen oder alleine genutzt werden.

## Spezifikation für visuelle erkennbare Fehler bei Flaschenkästen

Tabelle Kastenkorpus

Qualitätsmerkmal	AQL Neuware	AQL Sekundär-Material	Annahme- /Rückweisezah l Neuware	Annahme- /Rückweisezah l Sekundär-Material
<b>Kategorie 1 Eigenschaft: Kritische Fehler, die zu Verletzungen führen können</b>				
Kanten, Grate, Risse, spitze Produktionsreste im Handgriffbereich	0,15	0,15	0/1	0/1
<b>Kategorie 2 Hauptfehler, die die Gebrauchstauglichkeit einschränken</b>				
Brüche; Risse > 3 mm	1,0	1,0	1/2	1/2
Vollständig geschlossenes Abflussloch	1,0	1,0	1/2	1/2
Verformungen, die den Gebrauch einschränken	1,0	1,0	1/2	1/2
<b>Kategorie 3 Nebenfehler</b>				
Teilweise geschlossene Abflusslöcher	2,5	2,5	3/4	3/4
Ablösungen/Teilung/Unsaubere Bündigkeit/ Überspritzungen beim Einsatz mehrerer Kunststoffe	1,5	2,5	2/3	3/4
<b>Kategorie 4 Visuelle Hauptfehler</b>				
Schlieren mit abweichender Farbe von der Hauptfarbe	Grenzmuster	Grenzmuster		
Bedruckung unvollständig oder fehlerhaft/schlecht haftend <sup>1</sup>	1,0	1,5	1/2	2/3
Einschlüsse, unvollständig gespritzt	1,0	1,0	1/2	1/2
<b>Kategorie 5 Visuelle Nebenfehler</b>				
Unsaubere Injektionspunkte	2,5	2,5	3/4	3/4
Schwimmhäute (im Bodenbereich)	1,0	1,0	1/2	1/2
Oberflächenfehler: - Unebenheiten - Schlieren - Blasen - Flecken im Kunststoff	4,0	6,5	5/6	6/7

<sup>1</sup> Eindeutig sichtbar nach STLB Flaschenkästen Kapitel 7.1

Tabelle Bedruckung und Label

Qualitätsmerkmale Dekor – Unter Berücksichtigung der Herstellertoleranzen	AQL Neuware	AQL Sekundär-Material	Annahme- /Rückweisezah l Neuware	Annahme- /Rückweisezah l Sekundär- Material
<b>Siebdruck und Inmould-Label:</b>				
Unvollständiges Druckbild	1,0	1,5	1/2	2/3
Nicht korrekte Positionierung auf dem Kasten	1,0	1,5	1/2	2/3
Blasenbildung	1,0	1,5	1/2	2/3
Passerversatz >0,3 mm	1,0	1,0	1/2	1/2
<b>Inmould-Label:</b>				
Stanzversatz >0,2 mm	1,0	1,0	1/2	1/2
Optische Fehler (z.B. Flecken)	1,0	1,0	1/2	1/2
Über- bzw. Unterspritzungen	1,0	1,0	1/2	1/2
Folien-Ablösungen >1 mm <sup>2</sup>	1,0	1,0	1/2	1/2
Delaminierungen / punktuell faltig	1,5	1,5	2/3	2/3
Laminat Folie gesplittert	2,5	2,5	3/4	3/4

**Grundlage: AQLs nach DIN ISO 2859: Einfache Stichprobenanweisung für reduzierte Prüfung, allgemeines Prüfniveau I; Kennbuchstabe J (Stichprobenumfang:32-Losumfang 3201 bis 10000)**